

Diva Art

Descrizione:

Diva Art è stata progettata per essere la carta ideale per utilizzi creativi nel packaging di lusso e per applicazioni grafiche.

- Cartoncino SBS (Solid Bleached Sulphate), certificato FSC® C011032 stock, disponibile PFEC su richiesta di produzione
- Carta patinata da un lato con superficie matt
- Eccellente stampabilità e riproduzione brillante del colore
- Eccezionale resistenza alla screpolatura in piega
- Ottime caratteristiche per la piega
- Eccellenti proprietà per la finitura e il converting
- Ottimi spessore e rigidità
- Liscio e grado di bianco costanti

Applicazioni:

Libri, Brochure, Copertine, Direct mail, Cartelle, Pieghevoli, Inserti, Riviste, Imballo, Cartoline postali, Tag

Metodi di stampa:

Digitale, Flessografia, HP Indigo, Offset

Certificazioni:

- [PEFC Chain of Custody \(multisite\)](#)
- [FSC Chain of Custody \(multisite\)](#)
- [Dichiarazione REACH Lecta](#)
- [ISO 14001 Ambiente](#)
- [ISO 50001 Energy Efficiency](#)
- [ISO 9001 Calidad](#)
- [Paper Profile Diva Art](#)
- [ISO 45001 Salute e Sicurezza - Lecta](#)

Consultate il nostro team commerciale per ulteriori informazioni relative alla conformità del prodotto per le applicazioni a contatto con gli alimenti.

Diva Art

Specifiche tecniche

Proprietà	Standard	Unità	Tolleranza	220	250	280	300	330	350
Grammatura	ISO 536 TAPPI T410	g/m ²	±5%	220	250	280	300	330	350
Spessore	ISO 534 TAPPI T411	µm	±5%	264	300	336	360	396	427
Brillantezza R457/D65	ISO 2470-2 TAPPI T452	%	±2	102	102	102	102	102	102
Punto di bianco D65/10°	ISO 11475 TAPPI T562	CIE	±3	132	132	132	132	132	132
Lucido carta	ISO 8254-1 TAPPI T480	%	±5	30	30	30	30	30	30
Rigidità Taber MD	ISO 2493 TAPPI T556	mN	-25%	87	152	223	274	325	365
Rigidità Taber CD	ISO 2493 TAPPI T556	mN	-25%	47	81	97	112	183	193
Rugosità parker	ISO 8791-4 TAPPI T555	µm	≤2.5	2	2	2	2	2	2
Umidità relativa	TAPPI T502	%	±7	50	50	50	50	50	50

Diva Art

Consigli per lo stoccaggio

Essendo le dimensioni della carta molto sensibili alle variazioni di umidità, forniamo i nostri prodotti in imballaggi impermeabili. Una volta aperto l'imballo, può avvenire uno scambio di umidità tra la carta e l'ambiente.

Idealmente, la carta dovrebbe essere immagazzinata in sale stampa condizionate al 50% (± 5) di umidità relativa e 23°C (± 2) di temperatura. In ogni caso, è necessario evitare valori estremi di temperatura e umidità.

Le proprietà del prodotto sono garantite per 12 mesi dopo la data di produzione.

Prima di iniziare un ciclo di produzione, verificare che la stampabilità sia corretta su entrambi i lati di 30-50 fogli.

Valori soggetti a possibili modifiche senza alcun preavviso.

Ultimo aggiornamento: 13/02/2026